

FRATASADORA DOBLE DE 90 TOTALMENTE HIDROESTÁTICA MODELO LD6SL

La LD6SL “ES LA ÚNICA FRATASADORA DE 90 DEL MERCADO TOTALMENTE HIDROESTÁTICA”.

La bomba hidráulica servo controlada “electro-proporcional” controla la transmisión, dirección y la elevación de inclinación de palas.

Los motores hidráulicos de transmisión de alto par, permiten que estos modelos alcancen niveles de rendimiento inigualables en la industria del pavimento, no hay ninguna fratasadora de 90 similar en el mercado hoy en día.



El sistema de transmisión hidráulica elimina todos los elementos mecánicos, (elimina las correas, cojinetes, cardanes, caja reductora y embrague), esto reduce notablemente los mantenimientos y por tanto los costes de las reparaciones, al no tener el sistema mecánico, se reducen las vibraciones y ruidos, mejorando así la calidad del pavimento y consiguiendo más planimetría en los mismos.

La dirección hidráulica proporcional, mejora la maniobrabilidad y reduce los esfuerzos del operador, mediante dos cómodos Joysticks.

El nuevo diseño del bastidor simplifica el mantenimiento y ofrece un fácil acceso a todos los componentes reparables.

Sistema de conducción:

El motor doble V refrigerado por aire de 23 HP Briggs & Stratton ofrece la calidad, el rendimiento y la fiabilidad que exigen los contratistas.

Los componentes hidráulicos de Poclain y Parker ofrecen la eficiencia y el rendimiento requeridos para garantizar la mejor calidad.

El sistema totalmente hidrostático ofrece años de servicio sin problemas.

Diseño:

La dirección hidráulica proporcional ofrece una respuesta rápida con un mínimo esfuerzo del operador.

El sistema de inclinación de palas es muy preciso mediante el sistema de impulsos eléctricos.

Los conjuntos de cruz y brazos con el sistema de de casquillos intercambiables reducen los costos de mantenimiento.

El diseño de palas que no se superponen permite la versatilidad de usar palas o bien platos según se requiera.

Están disponibles platos estándar de 90 y diferentes tipos de palas.

La ubicación del motor está diseñada para mejorar su estabilidad, reduce el centro de gravedad general y reduce el balanceo del bastidor, evitando así las vibraciones, eso hace que consigamos pavimentos más planos.

Controles de funcionamiento:

Los controles manuales del acelerador manual y de la carrera de la bomba permiten al operador configurar las RPM precisas del motor y de los rotores.

Los controles ergonómicos mejoran la productividad y reducen la fatiga del operador.

OPTIONAL ACCESSORIES



Kits de accesorios opcionales:

A - Sistema de rociado retardante de 11,32 litros, incluye tanque de agua, botones de rociado y mangueras y hardware necesarios (LD6SK).

B - Kit de iluminación LED, con 6 luces LED, arneses de cableado y hardware (LD6LK).

C - Kit de orilladora, convierte el LD6 en una fratasadora de orillas (LD6EK).

D - Kit de reposabrazos, para mayor comodidad del operador (21868).



Detalle del sistema de 6 focos de luz tipo leds



Detalle del sistema sillón con apoya brazos



Detalle del sistema de aplicador de retardante



Detalle del sistema de soportes con ruedas para trabajar junto a la pared

Especificaciones técnicas:

Motor 23 HP Briggs & Stratton refrigerado por aire V twin

Velocidad del Rotor RPM 0-140

Ancho de trabajo 191 cm

Capacidad del tanque de combustible 15.1 L

Consumo de combustible 0,38 l / hr

Dimensiones y pesos:

Longitud total 1905 mm

Ancho total 914 mm

Altura total 1397 mm

Dimensiones de envío

1041 x 2006 x 1270 mm

Peso operativo 392.3 kg

